

Texilac APS Trasparente

Codice 168750

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro trasparente a base acqua per la stampa tessile.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pre-tagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	- Cotone 100% - Cotone misto fibre sintetiche I supporti possono essere bianchi o tinti in toni pastello
Fili/cm	Max 100 Fili/cm (260 Th/inch)
Emulsione	- Zero-In Astra - Zero-In Universal Plus
Racla	Profilo e durezza in relazione all'effetto finale desiderato
Polimerizzazione	- Non catalizzato: 140°C - 150°C per 3 minuti. - Catalizzato con 0,3% di <i>Texilac Catalizzatore APS N</i>: temperatura ambiente per 72 ore
Catalizzatore	Eventualmente, 0,3% <i>Texilac Catalizzatore APS N</i>
Diluente	Eventualmente, max 5% Acqua
Addensante	Eventualmente, max 1% <i>Texilac Addensante 346 New</i>
Pigmenti	<i>Texilac Coloranti</i> (max 5%) <i>Ecotex P Pigmenti</i> (max 5%)
Ritardante	3% <i>Texilac Ritardante Gel</i>
Fissatore	Eventualmente, 2% <i>Ecotex Fix 50</i>
Pulizia	Acqua o <i>Screenclean ST</i>
Stoccaggio	- Lontano dai raggi solari diretti - A temperatura fra 15-35°C
Scheda di sicurezza	Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Mano molto morbida
- Elevata stampabilità
- Adatto per la stampa in quadricromia
- Ottima stampabilità bagnato su bagnato (wet on wet)
- Se catalizzato, non richiede polimerizzazione in forno



PREPARAZIONE

Inchiostro pronto all'uso.

Se si volessero aumentare le solidità generali, è possibile aggiungere il 2% di *Ecotex Fix 50*.

L'aggiunta di *Texilac Catalizzatore Aps N* (0,3%) permette la polimerizzazione a temperatura ambiente dopo 72 ore. Il pot-life della miscela è di circa 8-12 ore. Tale durata può variare in funzione delle condizioni ambientali di stampa: temperature e umidità elevate possono ridurla.

APPLICAZIONE

Per la migliore brillantezza dei colori, durante la fase di stampa, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racla, al fine di ottenere un film di inchiostro che rimanga sulla superficie del substrato.

L'inchiostro è adatto alla stampa bagnato su bagnato.

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 150°C per 3 minuti. Tempo e temperatura devono essere ottimizzati dal cliente in funzione del tipo di stampa e del supporto. In ogni caso, non devono essere inferiori a quanto raccomandato sopra.

Se l'inchiostro è stato catalizzato con *Texilac Catalizzatore APS N* (0,3%) la polimerizzazione avviene a temperatura ambiente dopo 72 ore.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi differenti.
- Gli inchiostri non resistono al lavaggio a secco e al candeggio.

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.